

INTRODUCTION AU DECOLLETAGE CONVENTIONNEL

Apprentis

Module CAMES mécanicien de production, no. CTD-628-080

Lieu : CIP-CTDT, Espace D.E.F.I., Ch. des Lovières 18, 2720 Tramelan

Date : Selon convocation personnelle

Durée : 12 jours (120 périodes de 45min, 90 heures)

Horaire : 07h30 – 16h30 (selon horaire des trains)

Compétence : Au terme de la formation, l'apprenti saura utiliser et manipuler un tour automatique monobroche à poupée mobile à cames et réaliser des pièces simples.

Objectifs : Être capable de (selon CoRe c.9) :

Utiliser et entretenir des décolleteuses

- Décrire les possibilités d'usinage et d'utilisation des décolleteuses
- Lubrifier et entretenir les machines au quotidien
- Enclencher et déclencher la machine
- Nettoyer et entretenir les moyens de production
- Aménager le poste de travail pour l'usinage des pièces

Utiliser les outils, les moyens de serrage et les ravitailleurs

- Expliquer les outils d'usinage pour différents matériaux et applications
- Choisir, fixer, monter et régler les outils sur la machine
- Evaluer l'état d'usure des outils et les affûter
- Choisir, fixer, monter et régler les moyens de serrage (canons, pinces)
- Monter et régler le jeu de cames
- Régler pousse barres, poids, fin de course et sécurités attenantes

Usiner des pièces sur des décolleteuses conventionnelles

- Tourner des contours extérieurs et/ou intérieurs
- Tourner des saignées
- Fileter et/ou tarauder avec une filière ou un taraud
- Percer des trous longitudinaux
- Fraiser des surfaces (*arrêtage, seulement démonstration*)

Contrôler les pièces avec des moyens de mesure / contrôle appropriés

- Comprendre et utiliser les documents du suivi de production
- Contrôler les pièces avec des moyens de mesure / contrôle appropriés
- Documenter les résultats du contrôle dans un protocole ad hoc

Public-cible : Toute personne répondant aux prérequis ci-après et désireuse d'acquérir de nouvelles compétences d'usinages avec des machines à cames

Prérequis :	<p>Etre sous contrat d'apprentissage avec une entreprise de décolletage et avoir réussi avec succès l'examen partiel d'une formation de mécanicien de production</p> <p>Connaître selon CoRe c.9 les objectifs suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Respecter les prescriptions relatives à la sécurité au travail applicables au décolletage (PRE8.1.1) • Comprendre l'ordre de travail (PRB3.2.1) • Planifier les opérations de travail (PRB3.2.2) • Préparer la matière et les matières auxiliaires (PRB3.2.3) • Préparer le matériel et les outils (PRB3.2.4)
Méthode :	<p>Par une participation active où chacun peut partager ses expériences d'usinages et ses connaissances professionnelles.</p> <p>Par la pratique de l'alternance puisque l'on transpose les parties théoriques en pratique.</p> <p>L'autonomie est aussi visée puisque les manipulations et les réglages de la machine sont réalisés de manière individuelle.</p>
Support :	<p>Par des moyens didactiques ultra modernes et un environnement professionnel à la pointe de la technologie. Des machines à cames à poupée mobile, sont mises à disposition pour la manipulation et l'exécution d'exemples d'usinages.</p> <p>Un résumé du cours est remis à chaque participant.</p>
Reconnaissance :	<p>Une attestation de suivi de cours est remise à chaque participant, pour autant que la formation ait été suivie à raison de 80% au minimum. Cette dernière est reconnue par les associations AFDT et SWISSPRECISION.</p>
Nombre de participants :	<p>Minimum 3, maximum 5.</p>
Animateur:	<p>Professionnel du domaine concerné.</p>
Prix :	<p>Fr. 2'760.-</p>
Délai d'inscription :	<p>Selon invitation du CIP-CTDT</p>
Inscription :	<p>Au moyen du bulletin d'inscription joint.</p>
Renseignements :	<p>Centre Technique du Décolletage et du Taillage (CTDT), Espace D.E.F.I., Ch. des Lovières 18, 2720 Tramelan. Tél. 032/486 01 01 Fax. 032/486 01 22 ctdt@cip-tramelan.ch www.cip-tramelan.ch/ctdt</p>