DECOLLETAGE CONVENTIONNEL ET CNC

Cours interentreprises pour apprentis micromécaniciens – orientation décolletage
Cours no. CTDT-628-096

Partenaire : CONVENTION PATRONALE de l'industrie horlogère suisse

Convention patronale de l'industrie horlogère suisse

Lieu : CIP-CTDT, Espace D.E.F.I., Ch. des Lovières 18, 2720 Tramelan

Date : Selon convocation personnelle

Durée : 16 jours (160 périodes de 45min, 120 heures)

Horaire : 08h15 – 17h15

Compétence : Au terme de la formation, l'apprenti saura utiliser et manipuler un tour automatique monobroche à poupée mobile à cames et réaliser des pièces simples. Il saura également programmer, utiliser, régler et manipuler différents tours monobroche CNC à poupée fixe et mobile

Objectifs :

Objectifs évaluateurs du plan de formation	Contenus et objectifs
1.1.1	Interprète correctement les documents techniques en termes de forme et de fabrication (en particulier les dessins 2D ou 3D d'ensemble et de détails, les normes, les fiches techniques, les programmes)
1.1.13	Décrit et interprète la ligne d'outils et le diagramme qui lui permet de réaliser la pièce
1.2.3	Programme le parc machine CNC en garantissant un temps de production économique
1.2.17	Sélectionne l'outillage (en particulier la pince et le canon) nécessaire en fonction de la décolleteuse
2.1.2	Utilise adéquatement différents serrages d'outils sur machine conventionnelle et CNC
2.1.3	Utilise les moyens de serrage et posage de pièces de manière professionnelle
2.1.4	Prend les références de la pièce et les introduit dans la machine
2.1.6	Réalise une simulation de son programme sur CNC et identifie les éventuelles erreurs
2.1.7	Calcule et applique la vitesse et les avances des outils
2.1.11	Applique le montage de cames sur machine conventionnelle et vérifie le centrage et les longueurs

2.1.12	Applique le montage des canons et des pinces
2.2.2	Usine les pièces selon les gammes opératoires et les dessins techniques
2.2.10	Explique et applique les techniques de contre- opération sur décolleteuses conventionnelles et sur CNC
2.2.12	Applique sur une décolleteuse en particulier les techniques de taillage, étampage, tourbillonage, brochage, fraisage, moletage, polygonage, arrêtage, roulage, galetage
3.1.6	Explique et applique les différentes normes de l'entreprise liées à la branche (en particulier ISO, NIHS)
5.1.2	Applique les consignes de sécurité des machines utilisées et des périphériques
5.1.4	Décrit les concepts des opérations d'urgence (réaction au feu, accident, évacuation) et les applique
5.1.8	Utilise les produits chimiques dont il a besoin en respectant les consignes de sécurité
5.2.1	Nomme et applique les normes de protection personnelle à toutes les étapes de production
5.2.3	Veille à l'entretien de son matériel de protection personnelle
5.2.6	Utilise des protections pour la manipulation de la matière et des pièces (en particulier gants, doigts, chiffons, pattes) lors des différentes opérations de production

Public-cible : Toute personne répondant aux prérequis ci-après et désireuse d'acquérir de nouvelles compétences d'usinages avec des machines à cames et CNC.

Prérequis : Etre sous contrat d'apprentissage avec une entreprise de décolletage et avoir réussi avec succès l'examen partiel d'une formation de micromécanicien.

Méthode : Par une participation active où chacun peut partager ses expériences d'usinages et ses connaissances professionnelles.
Par la pratique de l'alternance puisque l'on transpose les parties théoriques en pratique.
L'autonomie est aussi visée puisque les manipulations et les réglages de la machine sont réalisés de manière individuelle.

Support : Par des moyens didactiques ultra modernes et un environnement professionnel à la pointe de la technologie. Des machines à cames à poupée mobile, sont mises à disposition pour la manipulation et l'exécution d'exemples d'usinages.
Un résumé du cours est remis à chaque participant.

Reconnaissance : Une attestation de suivi de cours est remise à chaque participant, pour autant que la formation ait été suivie à raison de 80% au minimum. Cette dernière est reconnue par la Convention patronale de l'Industrie horlogère suisse.

Nombre de participants : Maximum 4.

Animateur:	Professionnel du domaine concerné.
Prix :	Fr. 4'000.-
Délai d'inscription :	Selon invitation du CIP-CTDT
Inscription :	Au moyen du bulletin d'inscription joint.
Renseignements :	Centre Technique du Décolletage et du Taillage (CTDT), Espace D.E.F.I., Ch. des Lovières 18, 2720 Tramelan. Tél. 032/486 01 01 Fax. 032/486 01 22 ctdt@cip-tramelan.ch www.cip-tramelan.ch/ctdt