

AIDE-MECANICIEN OU AIDE-DECOLLETEUR

Formation organisée à l'intention des demandeurs d'emploi

TECH-621-022-23.01

Partenaires



CENTRE DE FORMATION PROFESSIONNELLE
BERNE FRANCOPHONE



SWISSMECHANIC



SWISSMEM

Lieux de formation :

Partie pratique	CTM, Rue des Jonchères 14, 2610 St-Imier
Partie théorique	Centre interrégional de perfectionnement (CIP), CIP Technologie, Ch. des Lovières 18, 2720 Tramelan
Durée	155 jours – 1'516 périodes de 45 min. au total 1137 heures y compris les examens Attention : 3 semaines d'interruption du LU 17.07 au VE 04.08.2023
Dates et horaires	Du 19 avril au 15 décembre 2023 (32 semaines de formation) Du lundi au vendredi, de 07h30 à 16h30
Animation	Professionnel(le)s des secteurs concernés
Public-cible	Toute personne sans emploi ayant une bonne motivation pour ces domaines d'activité, un esprit logique, une bonne vue, un bon pouvoir de concentration et d'adaptation dans un environnement de production et ayant éventuellement obtenu un CFC dans un autre domaine professionnel sans débouché à ce jour.
Prérequis	Avoir réussi les tests d'entrée – Maîtrise orale et écrite du français - Maîtrise de l'addition, soustraction, multiplication, division, unités et calcul de surfaces - Avoir au moins 20 ans révolus.
Compétences	Mécanique - niveau AFP (Aide-mécanicien) Le candidat sera capable de réaliser, de manière autonome, des pièces de complexité moyenne sur des machines conventionnelles en tournage, fraisage. Il sera à même d'effectuer des mises en train sur des tours et des fraiseuses à commande numérique et d'assurer le suivi en production de ces machines. Décolletage - niveau AFP (Aide-décolleteur) Le candidat participera à la réalisation de la mise en train et sera capable d'entretenir des décolleteuses conventionnelles et à commande numérique. Il sera à même d'effectuer de manière autonome le chargement en barres des machines et des embarreurs. Il effectuera le contrôle dimensionnel des pièces usinées et réalisera de manière autonome des réglages simples liés à l'usinage des pièces.

**Objectifs et contenu
NIVEAU BASE**

**TRONC COMMUN AUX DEUX GROUPES
AIDE-MÉCANICIEN ET AIDE- DÉCOLLETEUR**

**Insertion dans le
métier**

Module Base en mécanique (580 périodes)

Branche : Pratique (400 périodes)

Etre capable :

- de citer et d'appliquer les mesures de sécurité, de la protection de la santé et de la prévention des accidents
- d'interpréter les documents de production et les directives techniques
- d'utiliser correctement les différents matériaux et produits semi-facturés
- de traiter les différents matériaux de manière économique et écologique
- d'expliquer le fonctionnement, d'utiliser et d'entretenir les machines (perceuse, tour, fraiseuse) ainsi que l'outillage concerné
- d'exécuter, de manière autonome, des travaux de limage, traçage, pointage, pliage et dressage
- d'exécuter, de manière autonome, des travaux de perçage, alésage, taraudage et affûtage
- d'exécuter, de manière autonome, des travaux de base en tournage et fraisage
- de réaliser des travaux d'assemblage amovibles et inamovibles
- d'utiliser correctement les outils de mesure et de contrôle

Branche : Connaissances professionnelles (180 périodes)

- Mathématiques (40 périodes)
- Technique des matériaux (40 périodes)
- Technique de dessin (60 périodes)
- Technologie (40 périodes)
- **Thème "Gestion du groupe et méthodologie" (11 périodes)**
Les périodes de ce thème sont dispensées dès le début de la formation.

Important :

Après le niveau d'insertion dans le métier obtenu par le module "Base en mécanique", les participants suivront soit le contenu des modules du domaine technique d'usinage mécanique, soit ceux du domaine décolletage.

**Objectifs et contenu
NIVEAU AFP**

**Aide-mécanicien dans le domaine suivant :
Technique d'usinage mécanique conventionnel et CNC
(860 périodes)**

Employabilité

PARTIE PRATIQUE

Tournage

Etre capable :

- d'effectuer les opérations de préparation liées au tournage
- de réaliser différentes opérations de tournage sur tour conventionnel à charioter et à fileter
- de réaliser la mise en train complète sur un tour à commande numérique (CNC)
- de réaliser différentes opérations de rectification sur tour-outilleur

Objectifs et contenu
NIVEAU AFP

Employabilité

Fraisage

Etre capable :

- d'effectuer les opérations de préparation liées au fraisage
- de réaliser différentes opérations de fraisage sur une fraiseuse 3 axes
- de réaliser la mise en train sur une fraiseuse à commande numérique (CNC)
- d'effectuer des opérations de rectification sur rectifieuse plane

Aide-décolleteur dans le domaine suivant :
Décolletage conventionnel et CNC (860 périodes)

PARTIE PRATIQUE

Décolletage conventionnel

Etre capable :

- d'effectuer les opérations de base liées à la mise en train, y compris affûtage d'outils simples, et à l'alimentation des machines
- d'effectuer les opérations de base liées à la conduite et à la maintenance des machines et de la production
- d'utiliser les connaissances spécifiques au décolletage pour ce qui est de la technologie de base, des matériaux et de la lecture de dessin propre au décolletage (56 périodes de théorie dispensées durant la partie pratique)

Décolletage à commande numérique

Etre capable :

- d'effectuer les opérations de base liées à la mise en train sur machine à commande numérique (type poupée fixe et poupée mobile), d'optimiser et de corriger le programme et les correcteurs d'outils
- d'utiliser les connaissances spécifiques au décolletage pour ce qui est de la technologie de la programmation en code ISO (20 périodes de théorie dispensées durant la partie pratique)

Objectifs et contenu
NIVEAU AFP

Niveau

Contrôle de la
compétence

DOMAINES MECANIQUE ET DECOLLETAGE

Partie Théorie Commune (40 périodes)

- Théorie CNC

Cette formation entre dans le cadre de la formation modulaire pour adultes aboutissant au CFC de Mécanicien de production.

Sous forme d'examens pratiques et théoriques.

Reconnaissance	Certificat de Module Base en mécanique et Certificat CIP Technologie d'aide-mécanicien ou d'aide-décolleteur
Possibilité de perfectionnement	Possibilité d'obtenir ultérieurement l'Attestation fédérale de formation professionnelle de praticien en mécanique (AFP) en suivant une passerelle. Ensuite, le Certificat fédéral de capacité (CFC) de Mécanicien de production en suivant les modules supplémentaires en cours d'emploi correspondant au domaine choisi. Pour information, une activité professionnelle correspondante est nécessaire en parallèle.
Prix	Ce cours peut, en principe, être pris en charge par l'Assurance chômage pour autant que les chômeurs et demandeurs d'emploi intéressés répondent aux critères de la LACI et soient inscrits à l'Office du travail (ORP).
Inscription	Après examen de son dossier par l'ORP, le candidat sera invité à des tests d'habileté et de connaissances générales.
Délais d'inscription	Selon délai fixé par l'ORP
Nombre de participants	16 au total pour les 2 domaines (8 au max. dans chacun des domaines : mécanique ou décolletage)
Renseignements	CIP Technologie Ch. des Lovières 18 2720 Tramelan T 032 486 07 53 karin.steffen@cip-tramelan.ch
Remarques	Durant la période de votre formation au CIP, notre hôtel-restaurant est à votre disposition pour des prestations complémentaires. Vous bénéficiez d'un tarif préférentiel sur le prix des chambres pendant votre formation.